



特許証
(CERTIFICATE OF PATENT)

特許第6664294号
(PATENT NUMBER)

発明の名称
(TITLE OF THE INVENTION)

打抜型の製造方法

特許権者
(PATENTEE)

東京都調布市多摩川1丁目21番1号

協栄プリント技研株式会社

発明者
(INVENTOR)

小林 明宏
小林 力

出願番号
(APPLICATION NUMBER)

特願2016-160410

出願日
(FILING DATE)

平成28年 8月18日(August 18, 2016)

登録日
(REGISTRATION DATE)

令和 2年 2月20日(February 20, 2020)

この発明は、特許するものと確定し、特許原簿に登録されたことを証する。
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE JAPAN PATENT OFFICE.)

令和 2年 2月20日(February 20, 2020)

特許庁長官
(COMMISSIONER, JAPAN PATENT OFFICE)

松永 明

